

WorkNC V24

La solution de CFAO pour l'usinage du 2 au 5 axes

WorkNC s'est littéralement surpassé pour cette nouvelle version. Toutes les valeurs clés qui ont fait sa réputation depuis 1987 sont au rendez-vous : programmation rapide et automatique, parcours fiables et sécurisés et usinage haute performance.

Programmation rapide et automatique

Parmi les fonctions développées sur mesure pour les programmeurs FAO en quête perpétuelle de gains de temps, la nouvelle fonction «**Visualisation du restant matière**» est un véritable outil d'analyse pour les utilisateurs. Elle permet de visualiser d'un seul coup d'œil les différentes épaisseurs de matière restante à usiner, répertoriées par code couleur. Sur les grands modèles ou les pièces très complexes, il sera désormais très facile et très rapide d'identifier les petites zones ou petites poches qui restent à usiner. Fini le temps des contrôles fastidieux pour s'assurer que la phase de finition peut commencer. Avec cette seule fonction, les gains de temps et le confort d'utilisation en ébauche et semi-finition sont considérables.

Une multitude d'autres innovations sont offertes aux opérateurs avec la version V24 de WorkNC telles que des **fonctions de transformations** (symétries, rotations et translations), de **nouvelles options de perçage** pour l'ordonnancement des trous profonds permettant l'optimisation des vitesses de perçage lors d'intersections avec les trous déjà réalisés, **la lecture des features des fichiers natifs NX** et également **des temps de calculs des collisions réduits**.

WorkNC V24 offre un nouvel algorithme de calcul de détection de collisions extrêmement rapide par rapport à la version précédente. Il associe la machine, le parcours et le système de fixation.

Visualisation précise du restant matière

Transformation de parcours

Nouveaux parcours de reprise

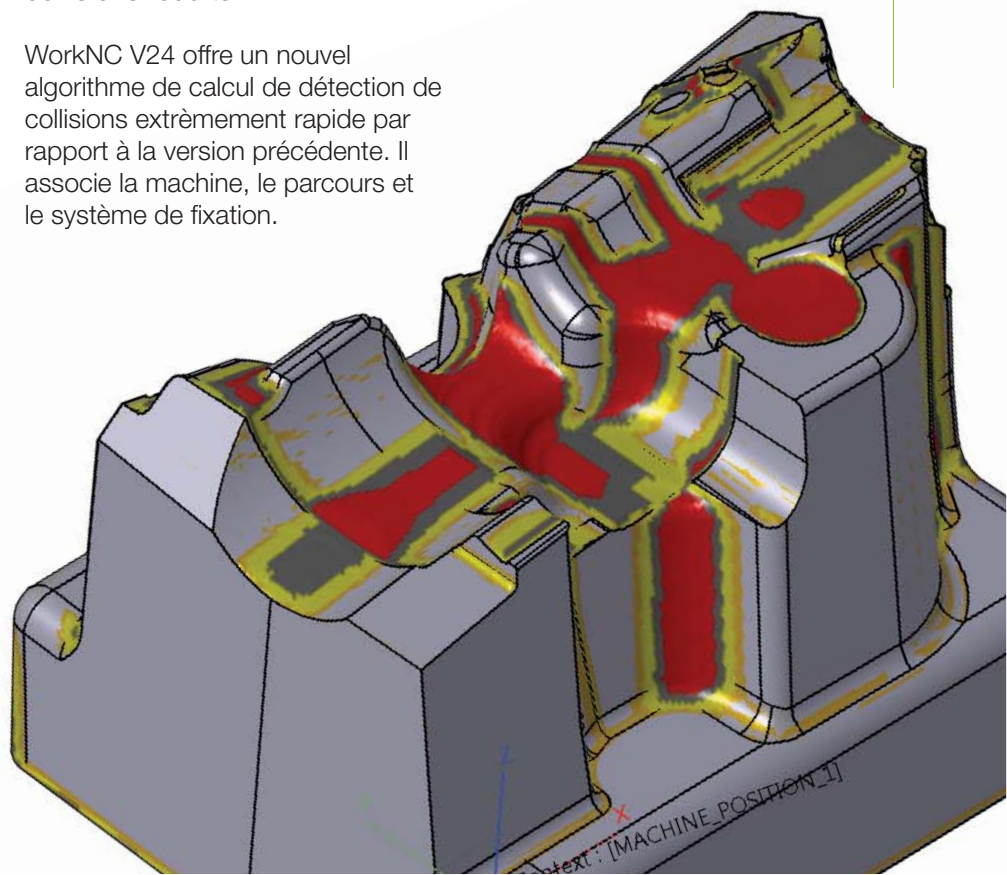
Des temps de calcul performants

Qualité de finition des pièces

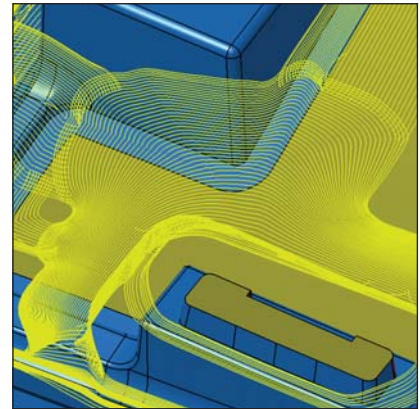
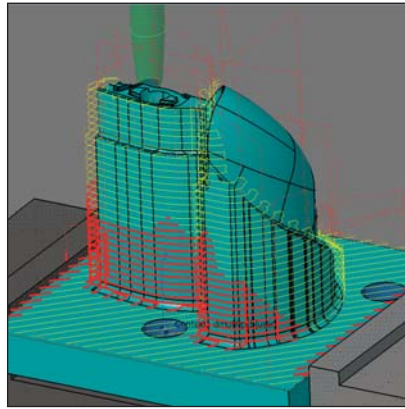
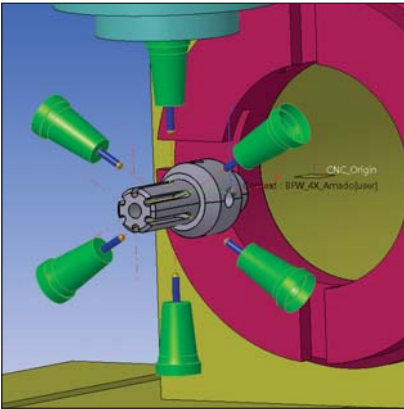
Rationalisation et précision des tests de collision

Parcours assemblés en 3+2

Optimisation des perçages



WorkNC n'a pas son pareil pour sécuriser les parcours d'outils. Le logiciel intègre en standard un ensemble de fonctions de détection de collisions – avec l'environnement d'usinage – le porte-outil, le stock, la machine ...



Parcours fiables et sécurisés

Avec WorkNC V24, la sécurité des parcours a été renforcée au niveau des outils coupants. Un travail de fond a été réalisé pour se rapprocher au maximum des conditions optimales d'usinage préconisées par les fabricants d'outils.

Aussi bien en ébauche qu'en finition, **un large panel d'outils est disponible** – outils renforcés, coniques, multi-renforcés- dans des conditions optimales et surtout sans collision.

En **usinage 3-axes ou 3+2**, le système de détection de collisions de WorkNC va proposer à l'utilisateur l'outil le plus court possible.

En **usinage 5-axes**, le module Auto 5 va déterminer les meilleures conditions possibles pour un outil défini par l'utilisateur lui-même.

Une attention particulière a été portée sur l'usinage avec des petits outils afin d'optimiser les conditions d'usinage notamment des nervures et des zones étroites.

Les **transitions entre parcours introduites** en V23 permettant à l'utilisateur de maîtriser la connexion entre les parcours avant de post-processor ont été adaptées en version 24 pour les machines à tête indexée ou 3+2. Le calcul automatique des parcours assemblés donne dans la plupart des cas un résultat sans collision et dans les limites machines.

Usinage haute performance

Régulièrement, les parcours de WorkNC sont entièrement revus assurant aux utilisateurs de bénéficier des algorithmes et des technologies d'usinage les plus performantes. Après les parcours d'ébauche et de finitions en V22 et V23, c'est au tour **des parcours de reprises d'être complètement « revisités » en V24.**

Ils s'appuient sur une détection plus précise des zones à reprendre:

- Les zones verticales
- les zones planes

Les zones verticales seront traitées à l'aide de parcours par niveau alors que les zones planes seront réalisées par contournage. La nouvelle option "Pas évolutif" permet de générer des parcours lissés et optimisés améliorant la qualité de surface avec des gains de productivité accrus.

Nouveautés CAO

Dans la Version 24 de WorkNC, les possibilités de traitement des fichiers STL ont été renforcées. Une nouvelle fonction de réorganisation des zones détectées permet de regrouper différentes parties à traiter pour la création de courbes par exemple.

Autre nouveauté à souligner - le gravage de texte a été intégré dans la V24 avec possibilité d'appliquer le texte sur une courbe directrice.

Vero Software

50 Bd Général de Gaulle
Sancé, CS 50609,
71009 MACON Cedex,
FRANCE

tel. 03.85.21.66.21

email. communication@versosoftware.com

web. www.worknc.fr

f. www.facebook.com/CADCAMsoftware

t. www.twitter/worknc