

: visi électrode

Module dédié à la conception d'électrodes

VISI Electrode est un module automatisé pour la création et la gestion des électrodes permettant la réalisation de formes non usinables dans les moules et outils progressifs. La conception du support et le contrôle complet des collisions assurent le bon fonctionnement de l'électrode du premier coup.

La création des électrodes constitue une étape complexe, longue et répétitive pour un projet de moule ou d'outil de presse. La gamme des produits VISI offre une solution facilitant chaque étape du process, de la conception à l'usinage. Même les concepteurs les plus expérimentés apprécieront les fonctionnalités métier automatisées de VISI Electrode.

Extraction de la partie active de l'électrode

Après avoir identifié les zones qui auront besoin d'être réalisées en enfonçage, vous sélectionnez la zone 2D ou les faces 3D concernées. Obtenir la géométrie souhaitée est donc vraiment simple et rapide. La sélection graphique des faces permet également d'extraire très simplement les zones complexes. VISI combine plusieurs méthodes, manuelle ou automatique pour la création des électrodes. La combinaison de ces différentes technologies offre la liberté à l'utilisateur de revenir sur le projet pour affiner la conception de son électrode.

Les différentes surfaces de forme complexes, qui composent l'électrode, peuvent être graphiquement sélectionnées et animées. Ces deux méthodes disponibles simultanément assurent à l'utilisateur de pouvoir concevoir tous types d'électrode. Une méthodologie simple et une formule de

questions, réponses vous guident tout au long de la création de l'électrode, ajoutant la hauteur et l'angle de dépouille sur la forme 3D de base. À n'importe quelle étape, les fonctions de VISI Modelling peuvent être utilisées pour modifier l'électrode, donnant à l'utilisateur la liberté d'optimiser les résultats.

Création d'électrode.

Une interface intuitive guide l'utilisateur au travers de la création de l'électrode. Des options sont disponibles pour étendre la hauteur soit par extension verticale ou tangentielle. Pour les électrodes avec des faces ouvertes, des extrusions multiples sont disponibles pour étendre les faces. A tout moment pendant la création de l'électrode, l'animation dynamique et la vérification de collision sont accessibles.

Extraction des surfaces en dynamique

Extension des surfaces en linéaire ou tangentielle

Détection de collision

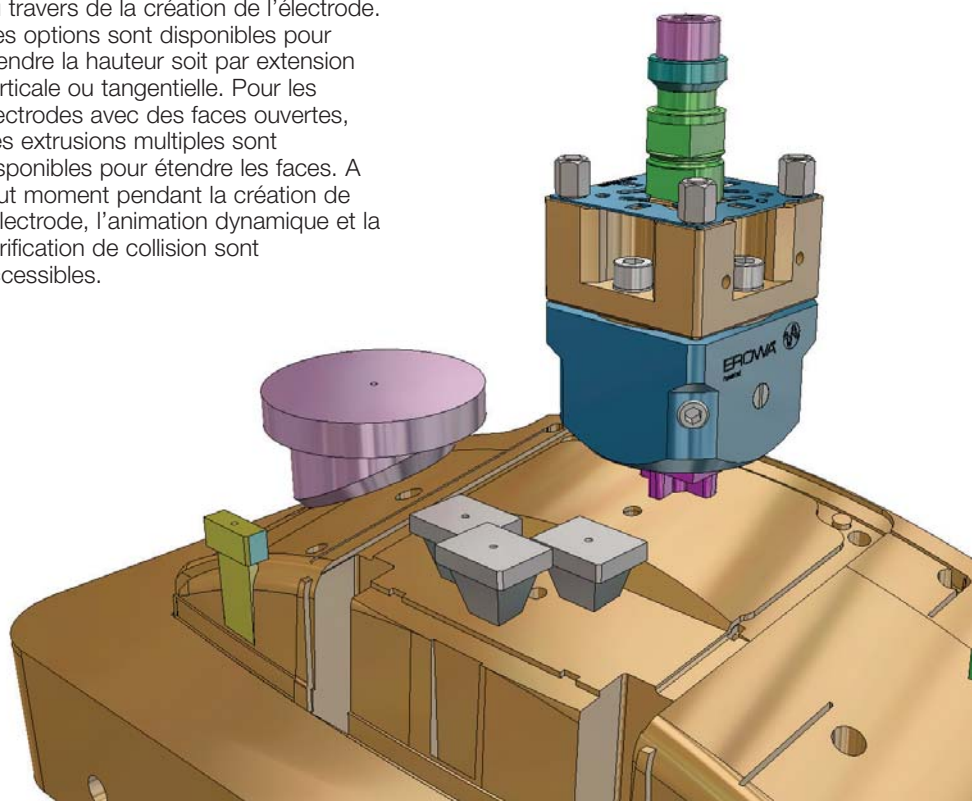
Bibliothèque de supports

Animation de l'électrode

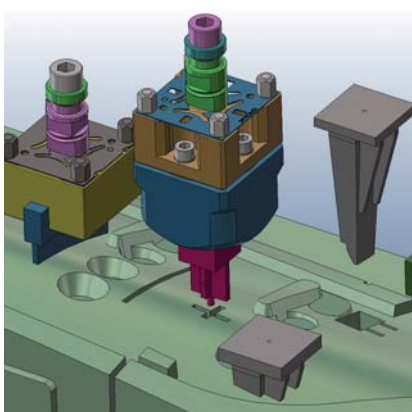
Export des données au format neutre

Export des fiches atelier au format HTML et EPX

Gamme d'usinage utilisant VISI Machining



Les fonctions d'automatisation métier de VISI Electrode et l'intervention interactive de l'utilisateur garantissent un résultat optimum. La combinaison des technologies solide et surfacique permet à l'entreprise de franchir un gap dans la course à la productivité.

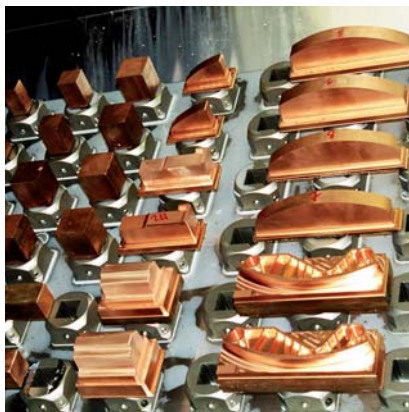


Création du débit

Le dimensionnement du débit et du support s'effectue de manière interactive et vient s'ajouter naturellement à l'électrode. Le nom de l'électrode, la matière, le type d'opération nécessaire pour l'enfonçage, sont pris en compte ainsi que la position de l'origine de l'électrode et son orientation. Toutes les informations ajoutées relatives à l'électrode sont automatiquement reportées sur un rapport HTML.

Création du support

Le support peut être construit manuellement en appliquant épaisseur, profondeur, hauteur ou simplement en le sélectionnant à partir d'une bibliothèque. Là où l'accès pour l'électrode est limité par les surfaces voisines, le support peut être excentré du débit pour donner assez de dégagement pour les opérations d'enfonçage.

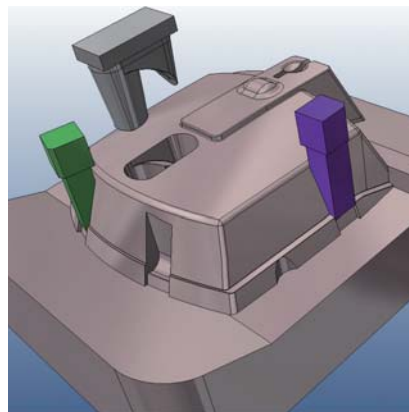


Gestion de l'électrode

Le gestionnaire d'électrodes fournit aux opérateurs un outil pour gérer le travail des pièces et des électrodes avec des positions multiples, axes vertical, horizontal et simulation angulaire, vérification de collision, rapport HTML et sortie EPX. Pour assurer la compatibilité avec d'autres systèmes de CAO/FAO, chaque électrode peut être automatiquement exportée avec son origine propre en utilisant des formats neutres tels que IGES, STEP ou STL.

Animation de l'électrode et détection de collision

Pour s'assurer que l'électrode et le support soient corrects, l'électrode peut être graphiquement animée le long de son axe d'opération. La détection automatique déterminera l'interférence entre l'électrode et les surfaces voisines, donnant au concepteur l'assurance de n'avoir aucune collision.



Gestion des données pour le fraisage des électrodes

Une fois l'électrode créée, vous pouvez l'usiner directement avec VISI Machining. Les données relatives au positionnement de l'électrode sont directement générées pour l'usinage et pour l'enfonçage, ce qui assure une continuité dans l'ensemble du process. Les gammes d'usinage intégrant les outils, opérations, conditions de coupe, profondeur de passe, etc sont sauvegardées et réutilisables directement sur les électrodes similaires. En les appliquant à une nouvelle électrode, les parcours d'outils se génèrent automatiquement en respectant les réglages qui ont déjà fonctionnés sur les précédents travaux.

Vero France

Activillage
7 allée des Ginkgos
69500 Bron.

tel. 04 72 79 39 99
fax. 04 78 90 61 07
web. <http://www.vero-software.fr/>

vero
France